

HEXAGON METROLOGY, S.A.

Dirección/Address: C/ Sabaters, 5. Parc Tecnologic del Vallés; 08290 Cerdanyola del Vallés (Barcelona)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **116/LC10.083**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 25/01/2002

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. / Ed.6 fecha / date 26/04/2019)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación / Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
C/ Sabaters, 5. Parc Tecnologic del Vallés; 08290 Cerdanyola del Vallés (Barcelona)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en la siguiente área/Calibrations in the following area:

Dimensional (Dimensional)

CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO Standard/ Procedure	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments	CÓDIGO Code
LONGITUD Length				
0 < R ≤ 2600 mm R= Longitud radial	$E_{BIMPE} = (3,5 + 3,2 \cdot L) \mu\text{m}^{(\#)}$ $P_{Form.Sph.1x25,MPE} = 3,5 \mu\text{m}^{(\#)}$ $P_{Size.Sph.1x25,MPE} = 3,5 \mu\text{m}^{(\#)}$ $L_{Dia.5x5:Art,MPE} = 3,5 \mu\text{m}^{(\#)}$ L en m	UNE-EN ISO 10360-12	Brazo articulado de medición por coordenadas ⁽¹⁾	A

^(#) La capacidad óptima de medida coincide con la especificación mínima verificable (EMV).

⁽¹⁾ $E_{BIMPE} \leq A + B \cdot L$

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: i0Vs946R1698C9vDnq

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <http://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
0 < R ≤ 2600 mm R= Longitud radial	$E_{BiMPE} = 6,7 \mu\text{m}^{(\#)}$ $P_{Form.Sph.1x25, MPE} = 6,7 \mu\text{m}^{(\#)}$ $P_{Size.Sph.1x25, MPE} = 6,7 \mu\text{m}^{(\#)}$ $L_{Dia.5x5:Art, MPE} = 6,7 \mu\text{m}^{(\#)}$ L en m	UNE-EN ISO 10360-12	Brazo articulado de medición por coordenadas ⁽²⁾	A

^(#) La capacidad óptima de medida coincide con la especificación mínima verificable (EMV).

⁽²⁾ $E_{BiMPE} \leq A$

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
LONGITUD <i>Length</i>				
$L \leq 1 \text{ m}$	$MPE_E = (0,8 + 1,2 \cdot L) \mu\text{m}^{(\#)}$ $MPE_p = 0,8 \mu\text{m}^{(\#)}$ L en m	UNE-EN ISO 10360-2:2002	Máquinas de medición por coordenadas	I
$L \leq 1 \text{ m}$	$M = (0,8 + 1,2 \cdot L) \mu\text{m}^{(\#)}$ $R = 0,8 \mu\text{m}^{(\#)}$ L en m	CMMA	Máquinas de medición por coordenadas	I
$L \leq 1 \text{ m}$	$(0,9 \mu\text{m} + 1,5 \cdot L) \mu\text{m}$ L en m	UNE-EN ISO 10360-2	Máquinas de medición por coordenadas CTE normal	I
$1 \text{ m} < L \leq 6 \text{ m}$	$(2,3 \mu\text{m} + 3 \cdot L) \mu\text{m}$ L en m	UNE-EN ISO 10360-2	Máquinas de medición por coordenadas Bajo CTE	I
$1 \text{ m} < L \leq 25 \text{ m}$	$(0,9 \mu\text{m} + 1,2 \cdot L) \mu\text{m}$ L en m	UNE-EN ISO 10360-2	Máquinas de medición por coordenadas Bajo CTE	I

^(#) La capacidad óptima de medida coincide con la especificación mínima verificable (EMV).

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*