

Reg. št. / Ref. No.: 3150-0007/14-0010

Velja od / Valid as of: 3. november 2021

Zamenjuje izdajo, veljavno od dne / Replaces the Annex valid as of: 13. marec 2020

Akreditacija je veljavna do preklica. Veljavnost je mogoče preveriti na spletni strani SA, www.slo-akreditacija.si.

This accreditation shall remain in force until withdrawn. Information on current status is available at the SA website, www.slo-akreditacija.si.

PRILOGA K AKREDITACIJSKI LISTINI Annex to Accreditation Certificate

LK-031

1 AKREDITIRANI ORGAN / Accredited body

Hexagon Metrology S.P.A., podružnica v Sloveniji

Šentjanž 75, 2373 Šentjanž pri Dravogradu mestu. / Copy of attachment for web publishing.

2 ZAHTEVE ZA USPOSOBLJENOST / Competence Requirements

SIST EN ISO/IEC 17025:2017

3 OBSEG AKREDITACIJE / Scope of accreditation

V okviru te akreditacijske listine Slovenska akreditacija priznava akreditiranemu organu usposobljenost za opravljanje naslednjih dejavnosti: / SA hereby recognizes the accredited body as being competent to perform the following activities:

3.1 Skrajšan opis obsega akreditacije / Brief description of the scope

Kalibriranje na naslednjih področjih in naštetih pod-področjih / Calibration in the following fields and the specified sub-fields:

- Dimenzionalne veličine / *Dimensional Quantities*:
 - Dolžina / *Length*: Koordinatne merilne naprave (2D, 3D) / *Co-ordinate measuring machines (2D, 3D)*;

3.2 Podroben opis obsega akreditacije / Detailed scope of accreditation

3.2.1 HEXAGON Metrology S.p.A., Podružnica v Sloveniji, Šentjanž 75, 2373 Šentjanž pri Dravogradu

Tabela / Table 1 – Kalibracije v laboratoriju / In-lab calibrations

Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmožljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
DIMENZIONALNE VELIČINE / Dimensional Quantities				
Dolžina / Length				
Koordinatne merilne naprave / Co-ordinate measuring machines				
	2D merilne naprave – digitalne naprave z dodatno osjo z (multisenzorske) <i>2D measuring machines – digital machines with additional z axis (multisensor)</i>			- Neposredna kalibracija po internem kalibracijskem postopku QNCL117a. - Direct calibration according to internal calibration procedure QNCL117a.
1.		(0 do/to 300) mm po osi / per axis	Os XY: $1,1 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Os Z: $1,2 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Pravokotnost Squareness: 3 "	
	3D merilne naprave <i>3D measuring machines</i>			- Neposredna kalibracija po internem kalibracijskem postopku QNCL123. - Direct calibration according to internal calibration procedure QNCL123
2.		(0 do/to 2000) mm po osi / per axis	$1,0 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Pravokotnost Squareness: 1,5 " Temperaturne korekcije Temperature corrections: $5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	

Tabela / Table 2 – Kalibracije na terenu / On-site calibrations

Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmožljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe <i>- Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks</i>
DIMENZIONALNE VELIČINE / Dimensional Quantities				
Dolžina / Length				
Koordinatne merilne naprave / Co-ordinate measuring machines				
	2D merilne naprave – digitalne naprave z dodatno osjo z (multisenzorske) <i>2D measuring machines – digital machines with additional z axis (multisensor)</i>			- Neposredna kalibracija po internem kalibracijskem postopku QNCL117a. <i>- Direct calibration according to internal calibration procedure QNCL117a.</i>
3.		(0 do/to 300) mm po osi / per axis	Os XY: $1,1 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Os Z: $1,2 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Pravokotnost Squareness: 3 "	
	3D merilne naprave <i>3D measuring machines</i>			- Neposredna kalibracija po internem kalibracijskem postopku QNCL123. <i>- Direct calibration according to internal calibration procedure QNCL123</i>
4.		(0 do/to 2000) mm po osi / per axis	$1,0 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Pravokotnost Squareness: 1,5 "	

Opombe / Notes:

* CMC opomba / CMC Note

Razširjena negotovost je podana kot kombinirana standardna negotovost pomnožena s takšnim faktorjem pokritja k , da določa interval zaupanja približno 95 %. / Expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.

** Navedba informacije o merilnih instrumentih se v tej koloni uporabi le v tistih primerih, kjer to ne izhaja že iz opredelitve veličine, opisa (pod)področja in instrumentov v drugi koloni tabele. / Information on measuring instruments are specified in this column only if it is not clear from the description of quantity, (sub-) field, and/or instruments in the second column of this table.

*** Kadar je za enoumno razumevanje zmožljivosti potreben opis robnih pogojev, vplivnih veličin ali drugih omejitev, se ti navajajo v tej koloni (z enoumno oznako kolone), območje merjene veličine pa je v takem primeru določeno že v drugi koloni te tabele. / When a description of the boundary conditions, influence quantity or other limits is required for an unequivocal understanding of capabilities it is specified in this column (clearly indicated), providing that the range of measured quantity is defined in the second column of this table.

Datum / Date: 3.11.2021

Direktor / Director

Dr. Boštjan Godec

 Kopija priloge k akreditacijski listini za objavo na spletnem mestu.
 Podpisani original priloge na vpogled na sedežu SA.

 Copy of Annex to the accreditation certificate for web publishing.
 Signed original of Annex available for consultation at the SA head office.